

ENISO 2560-A:2005:E 42 5 B 12 H5
 ENISO 2560-B:2005:E 49 16-1 A U H5
 AWS A5.1-04: E7016-1H4R
 AWS A5.1M-04: E4916-1H4R

BÖHLER FOX EV 50-W

Stabelektrode, unlegiert, basisch umhüllt

Eigenschaften

Basisch umhüllte Stabelektrode für hochwertige Schweißverbindungen. In allen Positionen, außer Fallnaht, sehr gut verschweißbar. Die Elektrode zeichnet sich durch eine gute Einsetzbarkeit für die Wurzelschweißung aus. Ausgezeichnete, glatte und schlackenfreie Nähte. Das Schweißgut ist äußerst rißfest, zäh und kaltzäh. Sehr niedrige Wasserstoffgehalte im Schweißgut. (unter AWS-Bedingungen HD \leq 4 ml/100 g). Besonders geeignet für das Schweißen mit Wechselstrom. Für die Wurzelschweißung ist als Strompolung der Minuspol empfehlenswert.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes

	C	Si	Mn
Gew.-%	0.07	0.5	1.1

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

(*)	u	s
Streckgrenze R _e N/mm ² :	460 (\geq 420)	400
Zugfestigkeit R _m N/mm ² :	560 (510 - 640)	520
Dehnung A (L ₀ = 5d ₀) %:	28 (\geq 25)	28
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J	+ 20 °C:	200 (\geq 110)
	- 20 °C:	150
	- 40 °C:	120
	- 50 °C:	(\geq 47)

(*) u unbehandelt, Schweißzustand
 s spannungsarmgeglüht 580 °C/2 h/Ofen bis 300 °C/Luft

Verarbeitungshinweise



Rüchtrocknung falls erforderlich:
300 - 350 °C, min. 2 h
 Elektrodenstempelung:
FOX EV 50-W 7016-1 E 42 5 B

ø mm	L mm	Strom A
2.0	300	40 - 60
2.5	350	55 - 85
3.2	350	80 - 140
4.0	350	110 - 180
5.0	450	180 - 230



Minuspol für Wurzel

Werkstoffe

Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 N/mm² (60 ksi)

S235JR-E335, S235J2G3 - S355J2G3, C22, P235T1-P355T1, P235T2, P355T2, L210 - L360NB, L290MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P295GH, S235JRS1 - S235J4S, S355G1S - S355G3S, S255N - S355N, P255NH-P355NH, S255NL - S355NL, GE200-GE260, GE300

ASTM A27 u. A36 Gr. alle; A214; A 242 Gr. 1-5; A266 Gr. 1, 2, 4; A283 Gr. A, B, C, D; A285 Gr. A, B, C; A299 Gr. A, B; A328; A366; A515 Gr. 60, 65, 70; A516 Gr. 55; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A 572 Gr. 42, 50; A606 Gr. alle; A607 Gr. 45; A656 Gr. 50, 60; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A841; A851 Gr. 1, 2; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42 - X56

Zulassungen und Eignungsprüfungen

TÜV-D (4180.), FI (E 42 2 B 12 H5), GL (3YH5), LTSS, PDO, SEPROZ