

# EWM Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM



## MULTIMATRIX

/ forceArc® / forceArc puls  
/ rootArc® / rootArc puls  
/ Impuls  
/ superPuls



- Modulares MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Spritzwassergeschützt IP23
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität

# EWM Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM



- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM						
	MIG/MAG		WIG		E-Hand	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A		5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A	350 A
100 %	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A
Leerlaufspannung	80 V					
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz					
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A					
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)					
Max. Anschlussleistung	12,7 kVA		9,7 kVA		13,8 kVA	
Empf. Generatorleistung	13,1 kVA		17,2 kVA		18,7 kVA	
cos φ	0,99					
Wirkungsgrad	90 %					
Antriebsrollen	4					
Drahtgeschwindigkeit	Drahtgeschwindigkeit m/min, 0,5 m/min - 25 m/min					
Drahtgeschwindigkeit	Drahtgeschwindigkeit ipm, 19,68 ipm - 944,88 ipm					
Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 300 x 535					
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380					
Gewicht Gerät	41 kg					
Gewicht Drahtvorschub	13 kg					
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg					
Schutzart	IP 23					
Isolationsklasse	H					
Kühlleistung	1000 W (1l/min)					
Tankinhalt	5 l					
Fördermenge	5 l/min					
Max. Ausgangsdruck	3,5 bar					
Normen	IEC 60 974-1; -2; -10; -5 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A					