



- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- CC / CV Kennlinie
- Stabelektrode / E-Hand für alle Elektrodentypen
- Stabelektrode / E-Hand Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand-/E-Hand-Impulsschweißen:
- besonders geeignet zum Wurzelschweißen
- sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
- hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
- weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
- bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche ähnlich WIG-Optik
- Perfektes Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Tragbar, Schulterriemen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und ГОСТ 12.2 007.8)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 5 m Netzzuleitung
- Netzanschluss 3x400V / 16 A

	Pico 350 cel puls	
	E-Hand	WIG
<b>Einstellbereich</b>	10 A - 350 A	10 A - 350 A

# EWM Pico 350 cel puls



<b>Schweißstrom</b>				
<b>Einschaltdauer bei Umgebungst.</b>	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
<b>35 %</b>	–	350 A	–	350 A
<b>60 %</b>	–	280 A	–	280 A
<b>100 %</b>	–	230 A	–	230 A
<b>Leerlaufspannung</b>			95 V	
<b>Netzfrequenz</b>			50 Hz / 60 Hz	
<b>Netzsicherung (träge)</b>			3 x 16 A	
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>			3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Max. Anschlussleistung</b>			15 kVA	
<b>Empf. Generatorleistung</b>			20,3 kVA	
<b>cos φ</b>			0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>			88 %	
<b>Maße Gerät LxBxH in mm</b>			600 x 205 x 415	
<b>Gewicht Gerät</b>			23,5 kg	
<b>Schutzart</b>			IP34s	
<b>Isolationsklasse</b>			H	
<b>Normen</b>			IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A	