



- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtpulendurchmesser bis 200 mm / D200
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung

	Picomig 180 Synergic TKG		
	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A	5 A - 180 A	5 A - 150 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	40 °C	40 °C
25 %	180 A	–	–

30 %	–	180 A	–
35 %	–	–	150 A
60 %	120 A	140 A	110 A
100 %	100 A	120 A	100 A
Leerlaufspannung	80 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Max. Anschlussleistung	5,9 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
Empf. Generatorleistung	8,0 kVA	5,9 kVA	7,4 kVA
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	86 %		
Maße Gerät LxBxH in mm	685 x 280 x 360		
Gewicht Gerät	15 kg		
Schutzart	IP 23		
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss		
Normen	IEC 60 974-1; -5; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A		