



- Générateur de soudage à onduleur TIG AC/DC refroidi au gaz
- Forme réglable du courant CA, courant sinusoïdal, trapézoïdal, rectangulaire
- Fréquence du CA réglable de 50 Hz à 200 Hz
- Balance du CA réglable
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Soudage pulsé TIG et à l'électrode enrobée
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Rampe de montée/évanouissement réglable
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Soudage à l'électrode enrobée
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Portable, avec bandoulière
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Tolérances tension réseau élevées (+15 %/- -40 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V

Picotig 200 AC/DC puls 5P TG

	TIG		Électr. enrobée	
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
35 %	–	200 A	–	–
50 %	–	–	–	140 A

EWM Picotig 200 AC/DC puls 5P TG



60 %	–	150 A	–	130 A
100 %	–	120 A	–	110 A
Tension à vide		43 V		
Fréquence réseau		50 Hz / 60 Hz		
Fusible réseau (retardé)		1 x 16 A		
Tension réseau (tolérances)		1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Puissance raccordée max.	5,6 kVA		–	
Puiss. de générat. recomman.	8,1 kVA		–	
cos φ		0,99		
Rendement		85 %		
Dim. poste L x l x h en mm		600 x 205 x 415		
Poids du poste		16,5 kg		
Type de protection		IP 23		
Raccordement de la torche		Non central		
Normes		IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A		