

Solution de système orbital adaptée à la pratique pour le soudage automatisé de tubes à partir de DN300

- Système complet offrant un excellent rapport qualité-prix
- Grand potentiel d'économie de coûts
- Excellente qualité reproductible
- Taux de dépôt élevé
- Temps d'arc longs
- Très simple d'utilisation
- Temps de réglage courts
- Passes de racine, passes intermédiaires et de finition avec ou sans jour



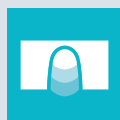
pipeTruck - soudage orbital d'une qu

Avantages du système

- Unique - un système de soudage orbital EWM prêt à souder parfaitement adapté :
 - Procédé de soudage breveté pipeSolution
 - Poste de soudage multiprocédés MIG/MAG alpha Q à un ou deux dévidoirs
 - Torche de soudage automatique AMT
 - Automate de soudage orbital de tubes
 - Poste de commande pour l'automate de soudage de tubes
 - Commande à distance pour le poste de soudage et l'automate de soudage de tubes
 - Métaux d'apport
- Utilisation universelle - sur le terrain (chantier), dans les conduites enterrées, le tuyautage et en atelier
- 100 % satisfaisant aux exigences de tests radio à une augmentation de 5-15 fois du taux de dépôt grâce à pipeSolution en comparaison avec le soudage TIG manuel (GTAW)
- Réduction considérable des coûts ⇒ par rapport au soudage TIG, à l'électrode enrobée et descendant
- Augmentation de la qualité ⇒ par rapport au soudage descendant
- La reproductibilité, l'homogénéité et la précision du système correspondent à celles des soudages robotisés
- Des cordons de soudure 100 % satisfaisants aux exigences de tests radio sont assurés par le système pipeTruck et le procédé pipeSolution en satisfaisant par conséquent les normes internationales reconnues suivantes, sans pour autant s'y limiter :

ASME V, B31.3, API 1104 (Code Specs), ASTM E 2373,
B31 Case 181, Code Case 2235, DIN EN, EN ISO 17640,
EN ISO 10863, Pr EN ISO 13588, DICONDE

Poste de soudage multiprocédés alpha Q



pipeSolution®

Un arc puissant pour un soudage rapide et fiable avec ou sans jour dans toutes les positions

- Soudage de racine avec des fils d'apport pleins à vitesse de soudage MAG en obtenant la qualité TIG
 - Pas de passage du fil à travers du jour
 - Viscosité optimale du bain de fusion pour toute préparation de joint
 - Caractéristique adaptée pour un soudage sans défauts de fusion
 - Réduction/absence de travaux de préparation, comme par ex. montage de supports de bain de fusion
 - L'alternative économique au soudage TIG
-
- En plus des procédés de soudage déjà énumérés ici, le modèle alpha Q dispose également de coldArc, forceArc, MIG/MAG standard, TIG (Liftarc) et électrode enrobée



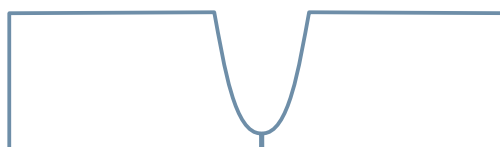
alpha Q 551 RC pipeTruck



pipeTruck R



pipeTruck



Nettement plus rapide que les procédés MAG comparables (préparation de joint en U)

Qualité et d'une sécurité exceptionnelles



alpha Q drive 4L pipeTruck



alpha Q RC2



Torche AMT



pipeTruck RC3



impulse

Arc pulsé contrôlé et sans court-circuit pour toutes les positions, particulièrement dans le domaine de l'arc de transition.



BREVETÉ
superPuls®
Commutation de procédé

La combinaison de procédés de soudage EWM offre de nombreuses possibilités.

Système pipeTruck

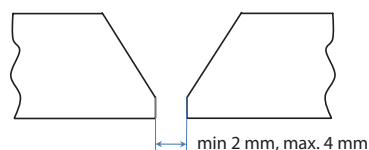
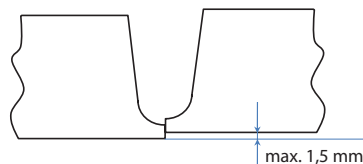
- Réduction considérable des travaux de préparation - le tracteur léger de 19 kg se place sur la piste sans effort et permet ainsi un serrage rapide
- Longévité extrême - la piste en acier inoxydable est disponible dans presque toutes les dimensions de tube (à partir de DN 300)
- Précision maximale de la vitesse de rotation, du balayage linéaire à fréquence réglable et des temps d'arrêt
- Accès au cordon à tout moment grâce à la disposition de l'unité de soudage côté tracteur
- Au cours d'un cycle automatique, tous les éléments de commande électroniques de contrôle du moteur fonctionnent ensemble, mais également de manière individuelle

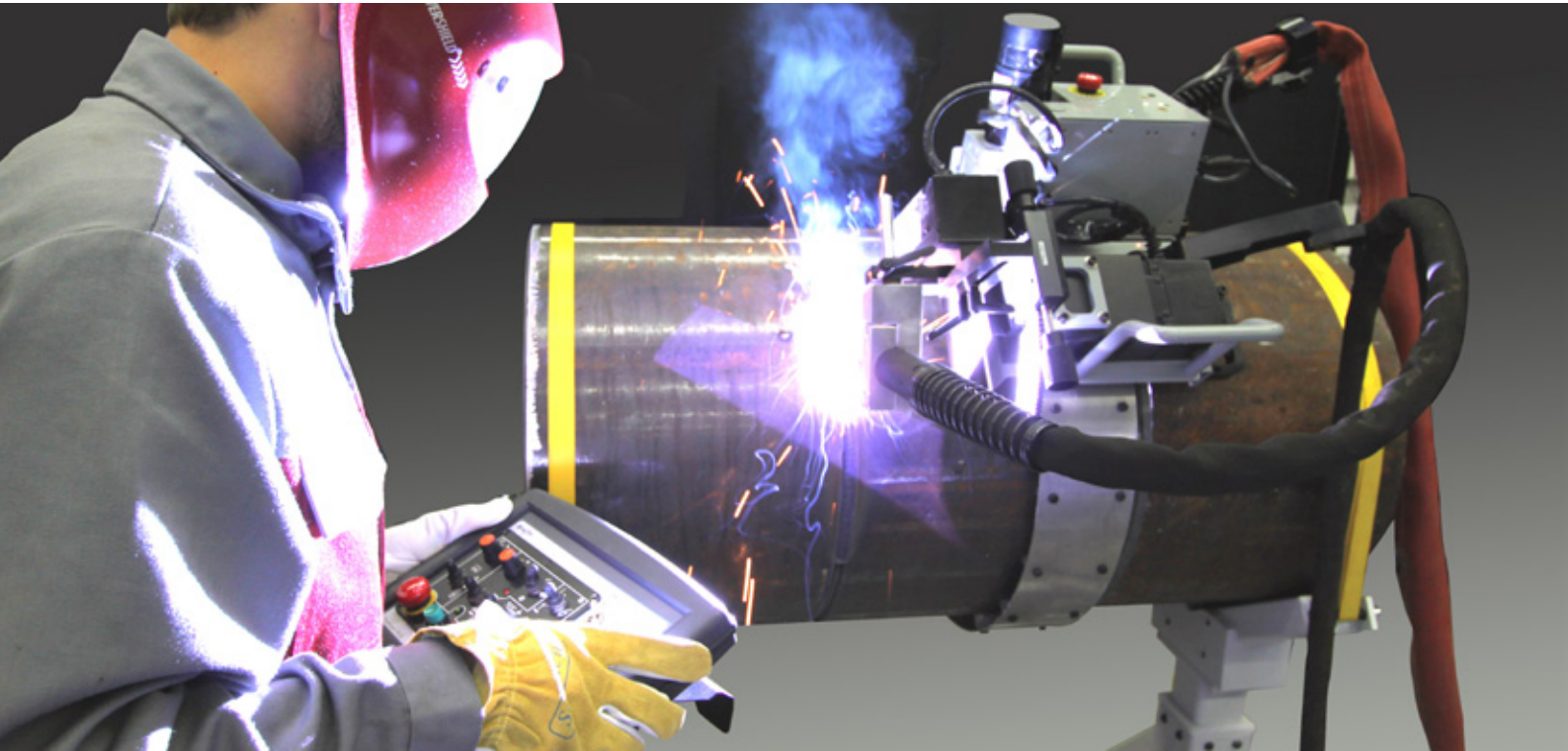
Commande à distance pipeTruck RC3

- La commande à distance en série offre à l'utilisateur l'espace et le recul nécessaires pour observer l'ensemble de la formation du cordon orbital et procéder à des corrections

Domaine d'application pipe Truck

- Le modèle alpha Q permet d'obtenir des soudages de passes de racines, intermédiaires et de finition à la perfection
- Soudages de tubes dans toutes les positions
- Soudages de racine avec pipeSolution et fil plein
- Soudages de passes intermédiaires et de finition avec arc pulsé ou standard ainsi que fil fourré ou fil plein
- Diamètre du fil : 1,0 à 1,6 mm
- Diamètre du tube à partir de DN 300
- Pistes pour tous les diamètres du tube à partir de DN 300
- Les tubes peuvent être soudés automatiquement avec une qualité élevée pour toutes les épaisseurs de paroi
- Défauts d'alignement des pièces admissibles :





Livraison

Le système pipeTruck est fourni entièrement prêt à souder :

- poste de soudage multiprocédés MIG/MAG alpha Q
 - un ou deux dévidoirs
 - torche de soudage automatique AMT EWM avec kit de pièces d'usure
 - pipeTruck- automate de soudage orbital de tubes avec caisse de transport
 - poste de commande pour l'automate de soudage orbital de tubes
 - commande à distance pour poste de soudage et automate de soudage de tubes
 - métaux d'apport
- Le système comprend également une tête d'oscillateur linéaire à réglage individuel de la largeur de balayage et contrôle du centre de la soudure
- Pistes en acier inoxydable à fermeture rapide à genouillère et pieds ajustables
- Prestations de service EWM : mise en service, paramètres de soudage, formation, accompagnement lors de la création de WPS et la qualification des modes opératoires de soudage



VENTE / CONSEILS / S.A.V.

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Allemagne
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Allemagne
Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-group.com/handel · nl-weinheim@ewm-group.com