



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 5 m Netzzuleitung
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit

Saturn 301 M1.02 FKG		
MIG/MAG		
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	25 °C	40 °C
40 %	–	300 A
45 %	300 A	–
60 %	250 A	190 A
100 %	190 A	160 A
Leerlaufspannung	40 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Max. Anschlussleistung	12,8 kVA	
Empf. Generatorleistung	18 kVA	
cos φ	0,97	
Antriebsrollen	4	
Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 25 m/min	
Maße Gerät LxBxH in mm	930 x 460 x 730	
Gewicht Gerät	100 kg	
Schaltstufen	12	
Schutzart	IP 23	
Isolationsklasse	H	
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss	
Normen	IEC 60 974-1; -5; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A	