EWM Saturn 301 M1.02 FKG

- Générateur de soudage standard MIG/MAG, à réglage par commutateur, refroidi gaz
- Entraînement 4 galets. Équipé pour fils d'acier d'0,8 mm + 1,0 mm
- Compact, mobile, transportable par grue ou chariot élévateur
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m

	Saturn 301 M1.02 FKG	
	MIG/MAG	
Plage régl. du cour. de soud.	30 A - 300 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C
40 %	–	300 A
45 %	300 A	–
60 %	250 A	190 A
100 %	190 A	160 A
Tension à vide	40 V	
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz	
Fusible réseau (retardé)	3 x 16 A	
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Puissance raccordée max.	12,8 kVA	
Puiss. de générat. recomman.	18 kVA	
cos φ	0,97	
Galets moteur	4	
Vitesse du fil	0,5 m/min - 25 m/min	
Dim. poste L x l x h en mm	930 x 460 x 730	
Poids du poste	100 kg	
Paliers de commutation	12	
Type de protection	IP 23	
Classe d'isolation	H	
Raccordement de la torche	Raccord Euro	
Normes	IEC 60 974-1; -5; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A	