

# SOUDOR G ALMG 5

ASME II C SFA 5.10 : ER5356  
DIN 1732 : SG-ALMg 5  
W. – Nr. 3.3556

## DESCRIPTION

- Fils TIG et MIG en aluminium allié à 5% de magnésium.
- Soudage des alliages aluminium – magnésium.
- Bonne identité de couleur avec l'aluminium de base après anodisation.
- Très bonne résistance à la corrosion, spécialement en milieu marin.
- Excellente ductilité.

## CONVIENT POUR

UNS	DIN	W. – Nr.
• 5050A	AlMg1	3.3315
• 5050B	AlMg1.5	3.3316
• 5051A	AlMg1.8	3.3326
• 5052	AlMg2.5	3.3523
• 5056A	AlMg5	3.3555
• 5082	AlMg4.5	3.3345
• 5754	AlMg3	3.3537
• 6082	AlMgSi1	3.2315

## AGREMENTS

Soudor G LRS (5086-0)

## GAZ DE PROTECTION

Ar, Ar + He

## ANALYSE TYPE DU FIL (% en Poids)

Mn	Si	Cr	Ti	Mg	Zn	Fe	Al
0.1	0.1	0.1	0.1	4.9	0.1	0.2	solde

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5[%]
250	110	25

## DONNÉES DE COLISAGE

Diamètre [mm]	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.4
Longueur [mm]	-
Etui [kg]	-
Bobine (D 300 ) [kg]	6.5

JPVN/PAL/12-06/REV0

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.