



SOUDOTIG G 3
SOUDOFIL 1A

EN 440
EN 1668
ASME IIC SFA 5.18
DIN 8559 :

G3 Si1 (Soudofil 1A)
W 38 4 W3S11 (Soudotig G3)
ER70S-6
SG2 (Soudofil 1A)
WSG3 (Soudotig G3)

DESCRIPTION

- Fils TIG et MIG d'usage général.
- Soudage des aciers non ou faiblement alliés (limite élastique max. : 460 MPa).
- Un cuivrage léger et homogène protège les fils de l'oxydation.
- Teneur élevée en éléments désoxydants.

CONVIENT POUR

- Aciers non alliés
• Tôles pour chaudières
• Aciers à grains fins
• Aciers pour tubes
 - Aciers pour construction navale
• Aciers coulés
- | | |
|-----------|-----------------------------|
| DIN 17100 | St 33 à St 52.3 |
| DIN 17155 | HI, HII, 17Mn4, 19Mn5 |
| DIN 17102 | StE (WStE & TStE) 255 à 355 |
| DIN 17172 | StE 210.7 à StE 360.7 |
| DIN 1629 | St 35 à St 52.4 |
| | A, B, D, E |
| DIN 1681 | GS - 38, GS - 45, GS - 52 |

ANALYSE TYPE DU FIL (%)

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.80

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR

	Rm[MPa]	Rp0.2[MPa]	A5[%]	Av[ISO - V]
Ar + CO ₂ (M21)	560	430	24	90 J : -30° C
Argon	590	490	30	40 J : -40° C

GAZ DE PROTECTION

SOUDOTIG Argon (I1 selon EN439)
SOUDOFIL 1A CO₂, (C1 selon EN439) Ar + CO₂ (M21 selon EN439)

DONNÉES ÉCONOMIQUES

	SOUDOTIG G3	SOUDOFIL 1A
Diamètre [mm]	1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 / 4.0	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Longueur [mm]	1000	-
Etui [kg]	5	-
Bobine (B.300) [kg]	-	15 (bobinage jointif)