

/ activArc



- Générateur de soudage à onduleur, DC, refroidi gaz
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- Mode 2 temps/4 temps
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Branchement sur secteur 230 V - 16 A
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Possibilité de connecter une commande à distance et une torche fonctionnelle
- Protection anti-surtension : pas d'endommagement du poste par le branchement accidentel sur une tension réseau 400 V

	Tetrrix 200 Comfort MV 5P TG			
	TIG		Électr. enrobée	
Tension réseau	230 V		230 V	
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
25 %	–	200 A	–	–
35 %	–	–	–	150 A

EWM Tetrix 200 Comfort 5P TG



60 %	–	150 A	–	120 A
100 %	–	120 A	–	100 A
Tension à vide				90 V
Fréquence réseau				50 Hz / 60 Hz
Fusible réseau (retardé)				1 x 16 A
Tension réseau (tolérances)				1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Puissance raccordée max.		4,4 kVA		–
Puiss. de générat. recomman.		7,5 kVA		–
cos φ				0,99
Rendement				86 %
Dim. poste L x l x h en mm				475 x 180 x 295
Poids du poste				11,5 kg
Type de protection				IP 23
Raccordement de la torche				Non central
Normes				IEC 60 974-1; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A