

EWM Tetric 300 AC/DC Comfort 2.0 puls



- / activArc
- / spotArc
- / spotmatic



- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- WIG-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 30 Hz bis 300 Hz
- Einstellbare AC Balance, Puls Balance
- AC-Frequenzautomatik
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Metallurgisches Mittelwertpuls (DC)
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 8 programmierte JOBS (Schweißaufgaben)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / Spotmatic)

EWM Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls



- Spotmatic und spotArc im direkten Zugriff
- Einstellbare Upslopes / Downslopes
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- AC-Elektrodenschweißen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Antistick Funktion
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Highlights
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net

	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls TM	
	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A	5 A - 300 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	40 °C
30 %	–	300 A
35 %	300 A	–
60 %	260 A	260 A
100 %	210 A	210 A
Leerlaufspannung	63 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. Anschlussleistung	11,7 kVA	–
Empf. Generatorleistung	15,8 kVA	–
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	84 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415	
Gewicht Gerät	22 kg	
Schutzart	IP 23	
Brenneranschluss	Dezentral	
Normen	IEC 60 974-1; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A	