

Thermanit C Si

WIG-Schweißstab

| | | | |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| Norm- bezeichnung | EN 12072 W 25 20 Mn | AWS A 5.9 ER310 (mod.) | Wst.-Nr. 1.4842 |
|------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------|

Eigenschaften und Anwendungsgebiet Zunderbeständig bis 1050 °C. Zähe Verbindungen an hitzebeständigen Cr- und CrNi-Stählen/Stahlgußsorten. Auftragungen und Verbindungen an artgleichen/artähnlichen hitzebeständigen Stählen/Stahlgußsorten. Zähe Füllagen unter Decklagen aus Thermanit L und Thermanit 30 beim Schweißen dickerer Querschnitte von Cr-Stählen/Stahlgußsorten für den Einsatz dieser Stähle in S-haltiger Atmosphäre.

| | | |
|--|---|----------------------------------|
| Atmosphäre | max. Verwendungstemperatur in °C | |
| | schwefelfrei | max. 2 g S/Nm³ |
| Luft bzw. oxidierende Verbrennungsgase | 1150 | 1100 |
| reduzierende Verbrennungsgase | 1080 | 1040 |

Kennzeichnung  W 25 20 Mn / 1.4842

Grundwerkstoffe GX40CrNiSi25-12 (1.4837) GX15CrNi25-20 (1.4840)
X15CrNiSi25-20 (1.4841) AISI 305, 310, 314
ASTM A297 HF, A297 HJ

| | | | | | |
|---|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Richtanalyse des Schweißstabes % | C | Si | Mn | Cr | Ni |
| | 0,13 | 0,9 | 3,2 | 25,0 | 20,5 |

Zeitstandwerte Entsprechend etwa artgleicher hitzebeständiger Grundwerkstoffe

| | | | | | | |
|--|----------------------|---|---|---|--|-----------------------------------|
| Mechanische Gütwerte des Schweißgutes nach EN 1597-1 (Mindestwerte bei RT) | Wärme- behandlung | 0,2%-Dehn- grenze N/mm ² | 1,0%-Dehn- grenze N/mm ² | Zug- festigkeit N/mm ² | Dehnung (L ₀ =5d ₀) % | Kerbschlagarbeit ISO-V in J |
| | ungeglüht | 380 | 410 | 580 | 25 | 80 |

Gefüge Austenit

| | | |
|--|--------------------------------|--------------------------------|
| Schweißanleitung | Vorwärmung | Wärmenachbehandlung |
| Grundwerkstoffe | | |
| Hitzebeständige Cr-Stähle/ Stahlgußsorten | Entsprechend Grundwerkstoff | Entsprechend Grundwerkstoff |
| Hitzebeständige artgleiche/ artähnliche Stähle/Stahlgußsorten | Keine | Keine |

Stromart = –
Schutzgas (EN 439) I1

| | | |
|------------------------|-----------------------|---------------------|
| Liefereinheiten | Abmessung (mm) | Gewicht (kg) |
| | 1,6 x 1000 | 10 |
| | 2,0 x 1000 | 10 |
| | 2,4 x 1000 | 10 |
| | 3,2 x 1000 | 10 |
| | 4,0 x 1000 | 10 |