



# THERMANIT JE-308L Si: MIG

# THERMANIT JE-308L: TIG

AWS A5.9 :  
AWS A5.9 :  
EN 12072 :  
EN 12072 :  
W. NR. :

ER308L (TIG)  
ER308LSi (MIG)  
W 19 9 L (TIG)  
G 19 9 L Si (MIG)  
1.4316

## DESCRIPTION

- Fils TIG et MIG inoxydables pour le soudage et le rechargement des aciers et moulés similaires inoxydables stabilisés et non stabilisés austénitiques au CrNi(N) et CrNiMo(N).
- Dépôt résistant à la corrosion intercrystalline et à la corrosion humide jusqu'à 350°C.
- Résistance à la corrosion similaire aux nuances d'aciers et moulés austénitiques à bas carbone stabilisés 18/8 CrNi(N).
- Haute ténacité jusqu'à -196°C.
- Convient pour l'assemblage et le rechargement sur des aciers et moulés cryogéniques similaires austénitiques CrNi(N)
- Structure Austénitique avec une part de ferrite.

## CONVIENT POUR

Métaux de base certifié par le TÜV : X5CrNi 18.10 (1.4301) ; X2 CrNiN 18.10 (1.4311) ; X6 CrNiNb 18.10 (1.4550) ; AISI 304 ; 304L ; 304LN ; 302 ; 321 ; 347 ; ASTM A157 grade C9 ; A320 grade B8G ou D.

## INSTRUCTION DE SOUDAGE

Matériaux	Préchauffage	Traitement thermique après soudage (TTAS)
Aciers et moulés austénitiques similaires au CrNi(N) stabilisés ou pas	Aucun	Aucun TTAS dans la plupart des cas. Si nécessaire, recuit de mise en solution à 1000°C.
Nuances austénitiques cryogéniques / nuances moulées	Aucun	Aucun

## AGRÈMENTS

TIG: TÜV (9451), DB (43.132.08), CWB (ER308LSi) MIG: TÜV (0555), DB (43.132.08), CWB (ER308LSi), DNV

## GAZ DE PROTECTION

TIG : Argon (I1 selon EN 439)

MIG : Argon + CO<sub>2</sub> + H<sub>2</sub> (M11), Argon + CO<sub>2</sub> (M12), Argon + O<sub>2</sub> (M13 selon EN 439)

## COURANT

TIG : DC-

MIG : DC+

## ANALYSE TYPE DU FIL (% EN POIDS)

	C	Mn	Si	Cr	Ni
TIG	0.02	1.7	0.5	20.0	10.0
MIG	0.02	1.7	0.9	20.0	10.0

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPES DU MÉTAL DÉPOSÉ PUR SELON EN 1597-1

Procédé	Etat	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	Rp1.0 [MPa]	A5[%]	Av[ISO-V] à +20 °C	Av[ISO-V] à -196°C
TIG	Brut de soudage	≥ 570	≥ 400	≥ 430	≥ 35	≥ 100	≥ 35
MIG	Brut de soudage	≥ 570	≥ 350	≥ 370	≥ 35	≥ 75	≥ 35

## DONNÉES DE COLISAGE

	TIG	MIG
Diamètre [mm]	1.0 / 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 5.0	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Longueur [mm]	1000	-
Conditionnement	Boîtes en carton de 10 kg	Bobines de 15 kg

JPVN/PAL/GL/11-07/REV1

Nous travaillons constamment à l'amélioration de nos produits. De ce fait les dimensions et indications portées dans ce document peuvent parfois ne pas correspondre aux dernières exécutions. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer de l'emploi approprié du produit par rapport à son application propre.