

/ activArc



- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- 8 JOB programmés (tâches de soudage)
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Rampe de montée/évanouissement réglable
- Fonction soudage par points/pointage
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Électr. enrobée-Soudage/gougeage
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille

- Branchement sur secteur 3x400 V, autres tensions de secteur et Multivolt en option
- Tolérances tension réseau élevées + 20 %/- 25 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet

Tetrix 351 Comfort FW				
	TIG		Électr. enrobée	
<b>Plage régl. du cour. de soud.</b>	5 A - 350 A		5 A - 350 A	
<b>Fact. de marche à temp. amb.</b>	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
<b>100 %</b>	350 A	350 A	350 A	350 A
<b>Tension à vide</b>	80 V , 79 V			
<b>Fréquence réseau</b>	50 Hz / 60 Hz			
<b>Fusible réseau (retardé)</b>	3 x 25 A			
<b>Tension réseau (tolérances)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Puissance raccordée max.</b>	10,6 kVA		15 kVA	
<b>Puiss. de générat. recomman.</b>	20,3 kVA			
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Rendement</b>	88 %			
<b>Dim. poste L x l x h en mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Poids du poste</b>	131 kg			
<b>Type de protection</b>	IP 23			
<b>Classe d'isolation</b>	H			
<b>Raccordement de la torche</b>	Non central			
<b>Puissance de refroidissement</b>	1500 W (1l/min)			
<b>Contenance du réservoir</b>	12 l			
<b>Débit</b>	5 l/min			
<b>Pression de sortie max.</b>	3,5 bar			
<b>Normes</b>	IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A			