



- Générateur de soudage à onduleur TIG DC refroidi à l'eau
- Équipé sans supplément avec des courbes de caractéristiques pour EWM activArc et EWM spotArc
- Soudage TIG avec amorçage H.F. électronique reproductible
- Amorçage sûr même avec des faisceaux longs
- Soudage TIG Liftarc sans H.F.
- Automatique d'impulsion TIG avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Pulsations TIG dans la gamme des Hz et kHz jusque 15 kHz
- 8 JOB programmés (tâches de soudage)
- Mode 2 temps/4 temps
- Tableau d'opération clair, réduction logique des éléments de commande aux fonctions essentielles
- Courant secondaire réduit disponible par la gâchette de torche
- Rampe de montée/évanouissement réglable
- Fonction soudage par points/pointage
- Spotmatic - 50 % de temps de pointage en moins
- Pré-écoulement/post-écoulement de gaz réglable
- Électr. enrobée-Soudage/gougeage
- Automatique d'impulsion à l'électrode enrobée/gougeage avec définition automatique des paramètres du pulsé requis
- Idéal pour le soudage de racine
- Soudage sûr de soudure descendantes et montantes
- Courant Hotstart et temps Hotstart réglables
- Arcforce réglable
- Fonction anti-collage
- D'importantes réserves de puissance grâce à un facteur de marche élevé et par conséquent un échauffement réduit de tous les composants garantissent une durée de vie prolongée des générateurs en pratique
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une pompe centrifuge performante et à un réservoir d'eau de 12 litres
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille

- Branchement sur secteur 3x400 V, autres tensions de secteur et Multivolt en option
- Tolérances tension réseau élevées + 20 %/- 25 %) et donc utilisable avec générateur sans restriction
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Boîtier levable
- Mise en réseau en option par LAN ou Wi-Fi et le logiciel EWM Xnet

Tetrix 551 Comfort FW				
	TIG		Électr. enrobée	
Plage régl. du cour. de soud.	5 A - 550 A		5 A - 550 A	
Fact. de marche à temp. amb.	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
60 %	550 A	550 A	550 A	550 A
80 %	520 A	–	520 A	–
100 %	450 A	420 A	450 A	420 A
Tension à vide	80 V , 79 V			
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz			
Fusible réseau (retardé)	3 x 32 A			
Tension réseau (tolérances)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Puissance raccordée max.	22,2 kVA		29,2 kVA	
Puiss. de générat. recomman.	39,4 kVA			
cos φ	0,99			
Rendement	90 %			
Dim. poste L x l x h en mm	1100 x 455 x 1000			
Poids du poste	131 kg			
Type de protection	IP 23			
Classe d'isolation	H			
Raccordement de la torche	Non central			
Normes	IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A			